



## MODIFICATION INSTRUCTIONS

For the

**Kodak X-Omat Multiloader 300 svc. 3058**  
with  
**270RA Integrated Processor svc. 3291**

### Modification 56

#### Type 1 Required

**Purpose:** To install a safety Label and Update the OPERATOR MANUAL  
this was done in manufacturing after Serial No. 2380

**Important :** Use qualified personnel to install this Modification

**Serial No Range:** 1001 to 2380 (XML300 Serial Number)

**Part No:** **9228470**

**Installation:** Approx. 0.3 Hours

**Description:** To warn against any possibility of a pinch HAZARD  
all XML300 units must have a safety LABEL attached to the  
PROCESSOR LATCH and a SAFETY WARNING printed in the  
OPERATOR MANUAL.

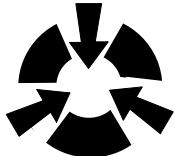
---

### **PLEASE NOTE**

The information contained herein is based on the experience and knowledge relating to the subject matter gained by Kodak prior to publication.

No patent license is granted by this information.

Kodak reserves the right to change this information without notice, and makes no warranty, express or implied, with respect to this information. Kodak shall not be liable for any loss or damage, including consequential or special damages, resulting from the use of this information, even if loss or damage is caused by Kodak's negligence or other fault.



#### **NOTE**

**This equipment includes parts and assemblies sensitive to  
damage from electrostatic discharge.  
Use caution to prevent damage during all service  
procedures.**

---

## Parts List

PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
<b>9228470</b>	<b>MODIFICATION KIT</b> (including)	1
MA3058-56	Instructions	1
9228460	Label	1
None	OPERATOR MANUAL INSERTS (Self Adhesive Labels)	1 Set

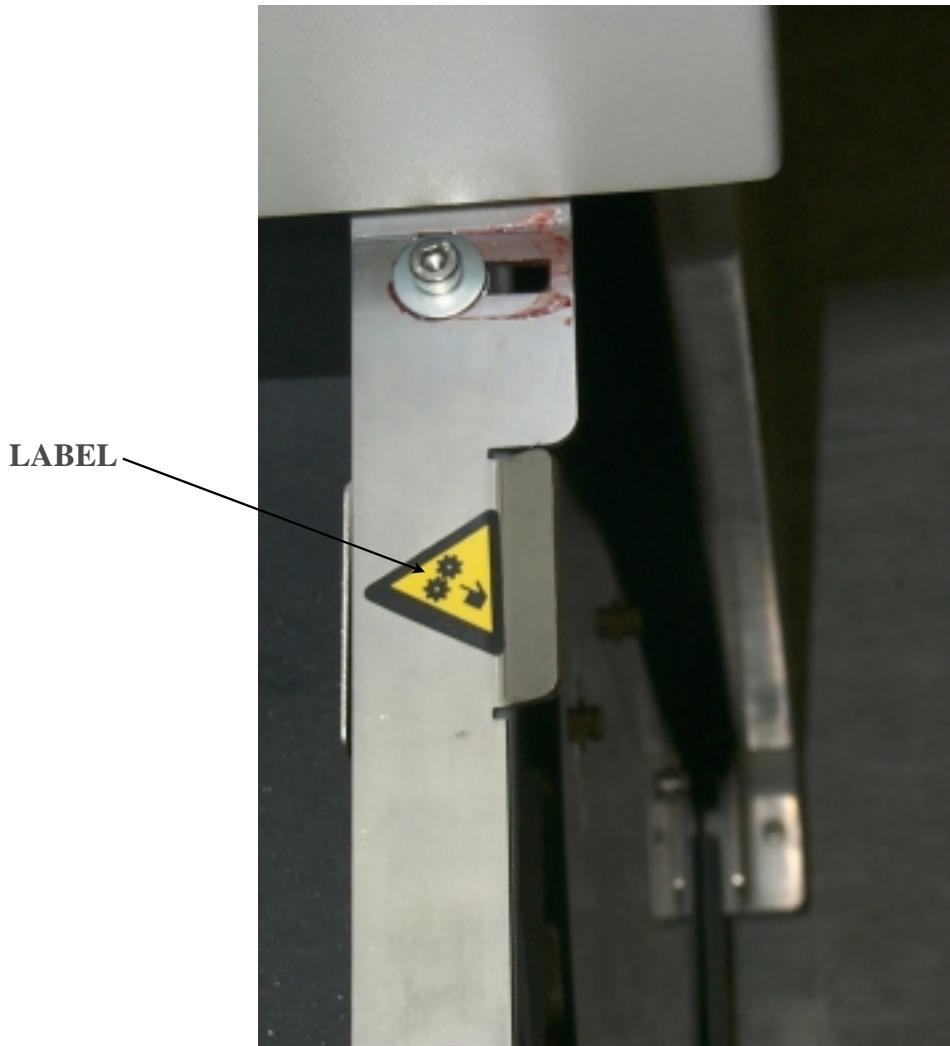
## Actions

1. Switch off MULTILOADER 300
2. Pull out PROCESSOR
3. Locate PROCESSOR LATCH BRACKET See Picture on Page 4.
4. Examine PROCESSOR LATCH BRACKET and carefully remove any SHARP EDGES on BRACKET.
5. Remove all traces of CHEMICAL and GREASE from Face of BRACKET.

---

## Attaching SAFETY Label

6. Attach LABEL in position as shown in Figure 1, taking care to SMOOTH out any creases.



7. Close PROCESSOR and return to CUSTOMER
8. Ask CUSTOMER for OPERATOR MANUAL and stick the appropriate LABEL written in your local language (see Figure 2) on the bottom of page 1 – 03.

**Figure 1**

# Label Location

Denmark

**FOR AT UDELUKKE/EVITER MINIMERE RISIKO FOR PERSONSKADE VED SKYVNING AF FREMKALDEREN I KODAK X-OMAT MULTILoader 300 SKAL FØLGENDE ANVISNING (AGTTAGES).**

Kydning af fremkalderen

k fremkalderen ca. 2,5 cm længere ud, således at læsrenget åbnes. d fremkalderen i denne stilling. b læsrenget i retning mod fremkaldermekanismen; hold læsrenget i denne stilling, kus af fremkalderen ca. 5 cm ind, indtil lige før åbning. c skyde fremkalderen længere ind skal du påsætte begge hænder på liden og presser fremkalderen længere ind i multiloaderen, til den går i reb. Pas på ikke at berøre bevægelige dele.

**FIN DE REDUIRE OU MINIMISER LE RISQUE DE BLESSURE LORS DE l'INSERTION DE LA DEVELOPPEUSE DANS LE CHARGEUR KODAK X-OMAT MULTILoader 300, PRIERE DE PROCÉDER COMME SUIT:**

Réiton de la développement

laissez la développementseuse d'environ 2,5 cm afin que le verrou se détende. insérez la développementseuse dans cette position. a déplacer le verrou vers les roulettes de la développementseuse, puis maintenir le verrou dans cette position, et faire déplacer la développementseuse d'environ 5 cm à l'arrière de la position de verrouillage. appuyez à l'aide des deux mains sur la partie avant de la développementseuse, et tirer à l'arrière dans le Multiloader jusqu'à ce qu'il se déclique. Veiller à ne pas toucher de pièces mobiles.

**PER ESCLUDERE O MINIMIZZARE IL PERICOLO DI FERIRSI ELLI INSERIMENTO DELLO SVILUPPATORE NELLA KODAK X-OMAT MULTILoader 300, BISOGNA PROCEDERE NEL MODO SEGUENTE**

Rimozione dello sviluppatore

le fuori lo sviluppatore circa 2,5 cm per scartare il blocco. Tenete lo sviluppatore in questa posizione. state il blocco in direzione dei ruoli dello sviluppatore, tenete il blocco in questa posizione e spingere lo sviluppatore circa 5 cm fino a poco prima della chiusura dello sviluppatore. inserire ancora lo sviluppatore, premetelo con le due mani, prendendo la parte anteriore, nel multiloader finché scatta in posizione. Badate in modo certo a non toccare le parti mobili.

**FOR Å UTELUKKE HINN, MINIMERE RISIKOEN FOR SKADER VED SKYVNING AV FREMKALLEREN I KODAK X-OMAT MULTILoader 300, FRENGÅ DET PÅ FØLGENDE MÅTE.**

Kjøring av fremkalderen

luk fremkalderen ca. 2,5 cm lengre ut slik at bolten løsnes. Hold fremkalderen i denne posisjonen. skyb bolten i retning fremkalderhullet, hold bolten fast i denne posisjonen og skyb fremkalderen ca 5 cm fram fra den faste posisjonen. å skyde fremkalderen lengre inn, trykk den med begge hender inn i forsiden av multiloaderen til den smekker inn. Vær utsigdig oppmerksom på at ikke berører noen bevegelige deler.

**FÖR ATT FÖRHINDRA RESPEKТИVETE MINIMERA FARAN FÖR PERSONSKADOR NÅR PROCESORRÖRN SKJUTS IN I KODAK X-OMAT MULTILoader 300 SKA DU GÖRA SÅ HÄR :**

processorn införande:

at processorn ungefär 2,5 cm till, så att spärren är avspänd. Håll fast processorn i det liggande. i spärren mot fremkalderhullarna, håll fast spärren i detta liggande medan du tar in processorn ungefär 5 cm in mot spärren. Sätt spärren in i processorn, och handen från spärren inåt du skjuter processorn längre in. i båda händerna på processorn framåt, där de inte kan komma i kontakt några röriga delar. i vänstra i processorn till att den klickar i.

**LOUKKAANTUMISVAARAIN VÄLTTÄMISEksi TAI MINIMOIDIMISEksi TYÖNNETTÄESSÄ KEHITINTÄ KODAK X-OMAT MULTILoader 300:AA ON TOIMITTAVA SEURAAVALLA TAVALLA.**

Kehittimen sisäistäytäminen

Vedä kehittimen n. 2,5 cm ulos, jotta sääppi vapautuu. Pidä kehittimen lähes asennossa. Työnä sääppi kehittimenruunun suuntaan, pidä sääppi kiinni lähes asennossa ja työnä kehittimen eteen noin 5 cm, mitä lukitussuoja on aasi. Medikseen kehittimen pidemmälle Multiloaderiin sisään, työnä sääppi etupuolella molemmilla käsin niihin pihalle, kunnens kehittimen lukitusta. Huomioi edottamisen etäisyys ja kokea ilkuivuus osa.

Finland

France

**UM EIN VERLETZUNGSRISIKO BEIM EINRICHTEN DER ENTWICKLUNGSMASCHINE IM KODAK X-OMAT MULTILoader 300 AUSZUSCHLIESSEN MUß, ZU MINIMIEREN, IST WIE FOLGT VORZUGEN:**

Einsetzen der Entwicklungsmaschine:  
Ziehen Sie die Entwicklungsmaschine ca. 2,5 cm weiter heraus, damit der Riegel entspannt wird. Halten Sie die Entwicklungsmaschine in dieser Position fest.  
Verschieben Sie den Riegel nach links, halten Sie den Riegel in dieser Position fest und schieben Sie die Entwicklungsmaschine dann etwa 5 cm bis kurz vor die Verschlusshemmung.  
Um die Entwicklungsmaschine weiter einzuschließen, drücken Sie sie mit beiden Händen von der Vorderseite aus weiter in den Multiloader hinein, bis sie blockiert. Achten Sie unbedingt darauf, dass Sie keine beweglichen Teile berühren!

**OM HET RISICO OF VERWONDINGEN BIJ HET INRICHTEN VAN DE ONTHWICKELAAR IN DE KODAK X-OMAT MULTILoader 300 UIT TE SLUITEN RESP. TE MINIMALISEREN MOET ALS VOLGT WORDEN GEGAAN.**

Inschuiven van de ontwikkelaar

Trek de ontwikkelaar er ca. 2,5 cm verder uit opdat de sasstagbeugel losspannen. Houd de ontwikkelaar vast in deze positie. Verschuif de sasstagbeugel in de richting van de ontwikkelaarhaken, houd de sasstagbeugel vast in deze positie en schuif de ontwikkelaar dan ongeveer 5 cm kort voor de vergrendelingsbeugel.  
Om de ontwikkelaar er verder in te schuiven dient u hem er met beide handen vanuit de voorzijde verder in de multiloader tot hij stikkt. Let er absolute op g bewegende delen aan te raken.

Germany

Italy

**PARA EXCLUIR O MINIMIZAR EL RIESGO DE LESIONES EN EMPLEAR REVELADOR EN EL KODAK X-OMAT MULTILoader 300, SE TIENE Q PROCEDER DE LA FORMA SIGUIENTE.**

Empuje el revelador

Saque el revelador unos 2,5 cm para que el cerrojo se desplace. Mantenga el revelador en esa posición. Desplace el cerrojo en dirección a los rodillos reveladores, mantenga el cerrojo en esta posición y empuje el revelador unos 5 cm hasta poco antes de la posición de cerrar. Para continuar apretando el revelador, empujelo con ambas manos desde la parte delantera en el Multiloader, hasta que encaje. Observe impreciosamente el no tocar piezas móviles.

Netherlands

Norway

**TO REDUCE / MINIMIZE THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY WHEN CLOSING THE PROCESSOR SECTION OF THE KODAK X-OMAT MULTILoader 300, THE FOLLOWING PROCEDURE SHOULD BE FOLLOWED:**

To close the processor section:  
Pull the processor approx. 2,5 cm (1 in.) further open to release the tension on the stop bracket, and hold the processor in this position.  
Push the stop bracket toward the processor neck section, and momentarily hold it in this position as you move the processor approx. 5 cm (2 in.) toward the closed position. Stop moving the processor.  
Before moving the processor any further, move your hand away from the stop bracket. Place both hands on the front surface of the processor where they will not be subject to contact with any moving parts.  
Gently push the processor to the closed position, until the latches click into position.

Spain

Sweden

UK, US

etc.

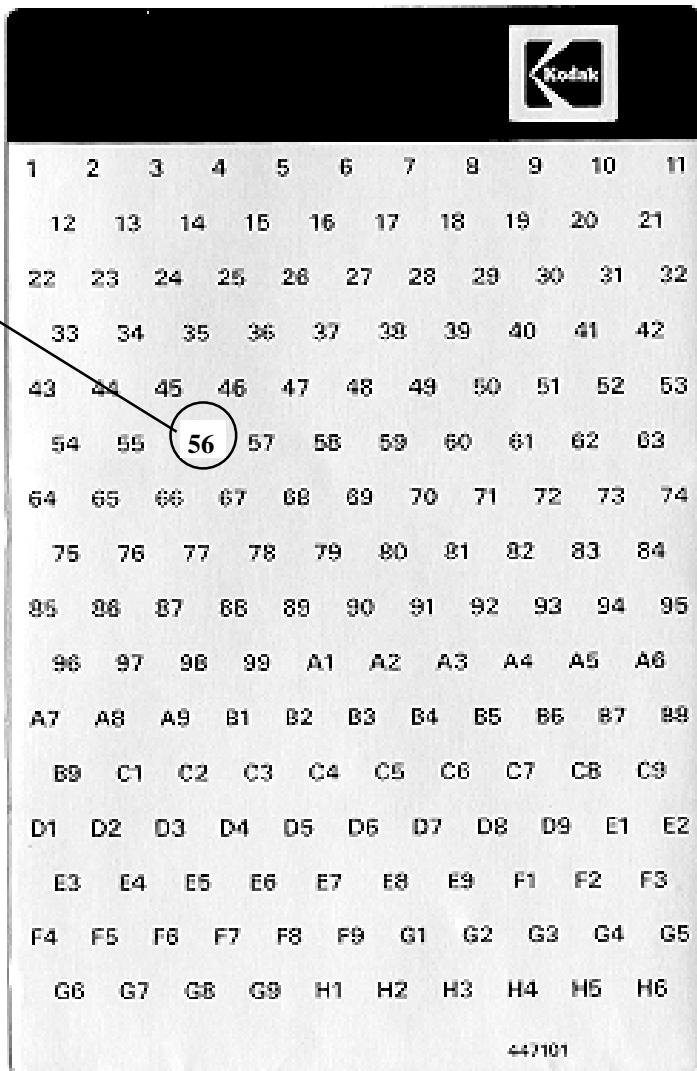
(English)

Figure 2

---

9. Circle **56** on MODIFICATION label.

**Circle 56  
on  
Modification  
Label**



---

# **Blank Page**



HEALTH IMAGING DIVISION

---

---